

Esecuzioni standard		
Versione	Simbolo	Tipo
Con testata anteriore filettata. Deceleratori magnetici, regolabili.		RXDVA
Con testate anteriore e posteriore filettate. Deceleratori magnetici, regolabili		RXDVD
Con 4 filetti femmina sulla testata posteriore. Deceleratori magnetici, regolabili		RXDFP
Con cerniera maschio (ISO MP4) Deceleratori magnetici, regolabili		RXD CM
Con cerniera e snodo sferico (ISO MP6) Deceleratori magnetici, regolabili		RXD CS
Con cerniera femmina stretta (ISO AB6) Deceleratori magnetici, regolabili		RXD CF
Con cerniera su testata anteriore. Deceleratori magnetici, regolabili		RXD BA
Con cerniera su testata posteriore. Deceleratori magnetici, regolabili		RXD BP

**II 2Gc IIC T5**  
**II 2Dc T100°C**

A richiesta, fornibili secondo Direttiva 2014/34/UE - ATEX



**New**



Nuova serie di cilindri tondi INOX con alesaggio da 32 a 63mm, caratterizzati da un design essenziale, studiato per prevenire l'accumulo di impurità.

Il corpo del cilindro ha una superficie liscia senza smussi o cavità dove potrebbe sedimentare lo sporco. Questa serie è completamente in acciaio INOX AISI 316L

Queste caratteristiche rendono i cilindri RXD particolarmente adatti al settore alimentare, chimico, farmaceutico e medico e per tutte quelle applicazioni dove è richiesta la massima igiene e pulizia, anche in ambienti corrosivi.

La serie RXD è disponibile in diverse configurazioni anche su richiesta

Per finecorsa magnetici tipo ASV      vedi pagina 1.110.1  
 Per accessori di montaggio            vedi da pagina 5.35.1  
 Per accessori stelo                        vedi da pagina 5.20.1

Lubrificazione con grasso sintetico di lunga durata per applicazioni con basso spunto iniziale, garantendo basso attrito e un velo lubrificante stabile e duraturo nel tempo. Formulato interamente con componenti atossici conformi alla direttiva FDA sezione 21 CFR 178 per il contatto accidentale con alimenti (registrato NSF H1).

Varianti	Sigla
Asta passante	P
Guarnizioni alta temperature FKM (-20°C ÷ +150°C)	V
Raschiastelo solo in FKM (-20°C ÷ +80°C)	V1
Guarnizioni bassa temperature EPDM (-40°C ÷ +80°C)	BT
Stelo prolungato (indicare la quota WH in mm richiesta. Es: WH-100).	WH-
Senza deceleratori regolabili	D
Solo deceleratore regolabile posteriore	D1
Solo deceleratore regolabile anteriore	D2
Filetto maschio speciale (indicare il filetto richiesto. Es: R-M 10x1,5). La quota AM del filetto speciale sarà la stessa del filetto standard. Il cilindro sarà fornito senza dado stelo.	R-M
Con soffiETTO per protezione stelo (in questo caso la quota WH sarà prolungata in funzione della corsa del cilindro).	Z
Guarnizioni in gomma nitrilica NBR	H
Tenuta stelo in gomma nitrilica NBR	H1
Speciale su richiesta	/S

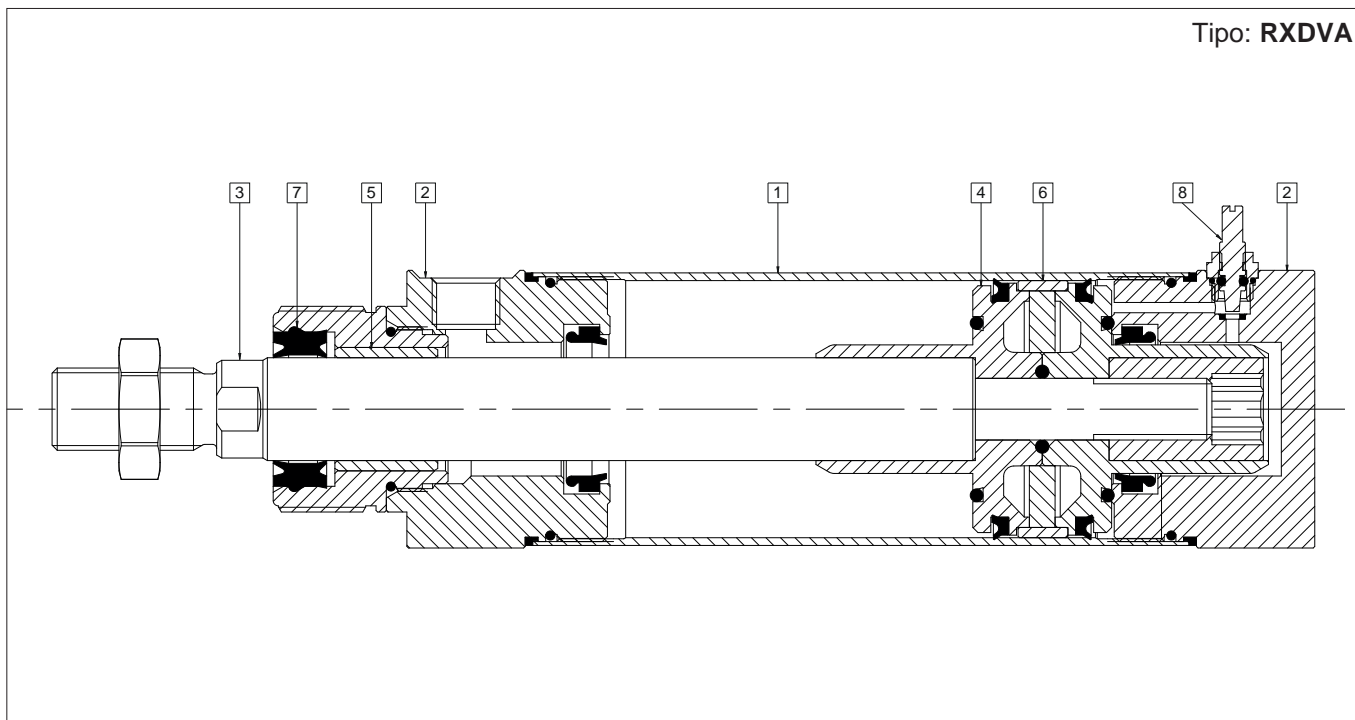
Le varianti possono essere combinate fra loro (quando possibile)

Le sigle delle varianti sono da aggiungere alla sigla del prodotto standard nell'ordine riportato in questa tabella.

Esempio d'ordine: 63 / 100 RXDVAP

63	/	100	RXDVA	P
Alesaggio	/	Corsa	Tipo	Variante

Tipo: **RXDVA**



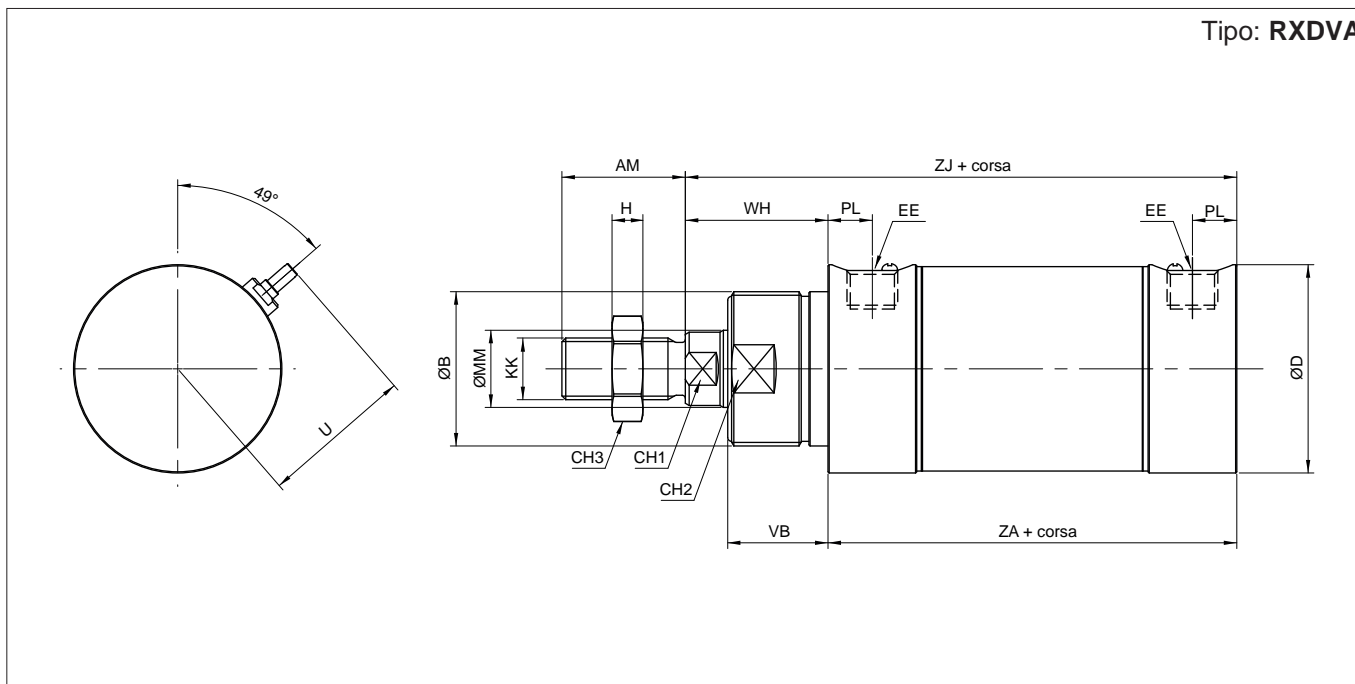
**Materials (standard types)**

1	Tubo e tiranti	Acciaio INOX AISI 316L
2	Testate	Acciaio INOX AISI 316L
3	Stelo	Acciaio INOX AISI 316L, lappato
4	Pistone	Alluminio pressofuso
5	Boccola	Bronzo sinterizzato autolubrificante
6	Pattino guida	Delrin naturale
7	Guarnizioni tenuta stelo	Poliuretano speciale
8	Gruppo vite ammortizzo	Acciaio INOX AISI 316L
	Altre guarnizioni	Gomma nitrilica NBR / Poliuretano

**Dati tecnici**

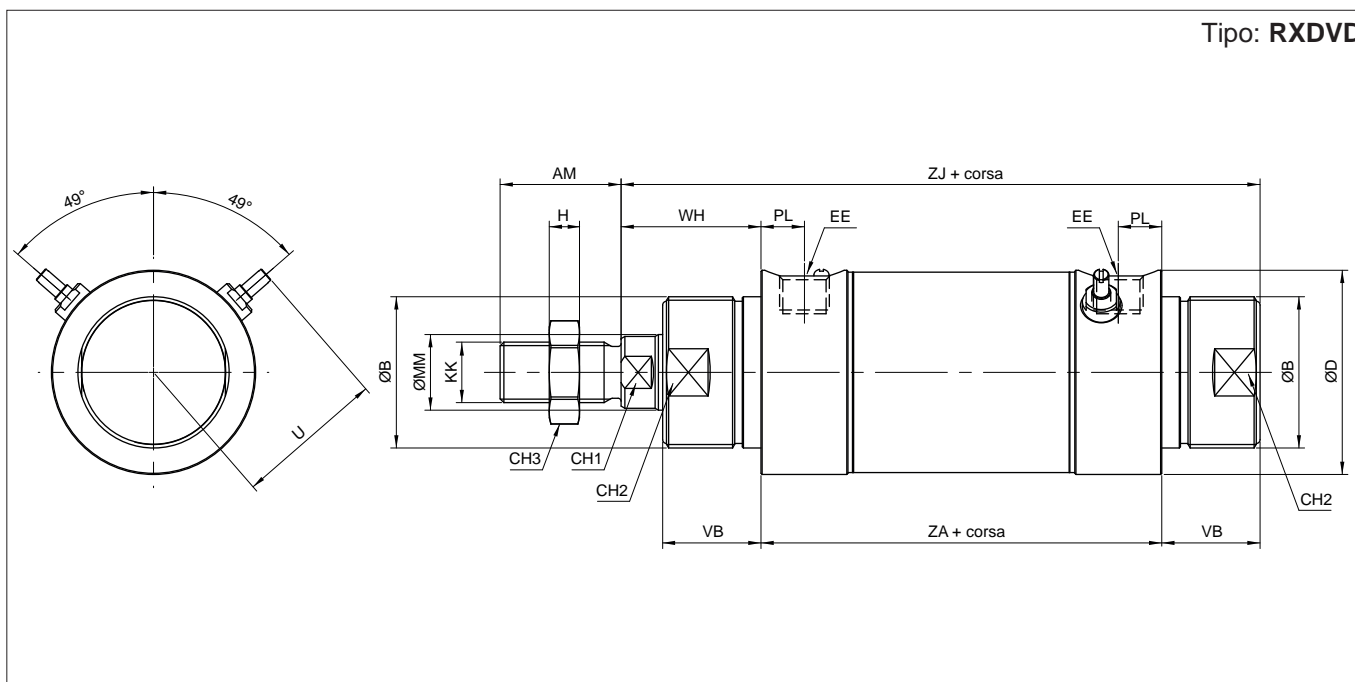
Alesaggio (mm)	32	40	50	63
Fluido	Aria compressa filtrata con o senza lubrificazione. La lubrificazione se utilizzata deve essere ininterrotta			
Pressione d'esercizio	0,5 ÷ 10 bar			
Temperatura	Standard: -20 °C ÷ +80 °C Alta temperatura (V): -20°C ÷ +150°C Raschiastelo solo in FKM (-20°C ÷ +80°C) Bassa temperatura (BT): -40°C ÷ +80°C			
Corsa	da 10 mm a 1000 mm			
Lunghezza ammortizzi	20	22	25	25
Connessione aria	1/8"	1/4"		3/8"
Filetto stelo	M10 x 1,25	M12 x 1,25	M16 x 1,5	

Tipo: **RXDVA**



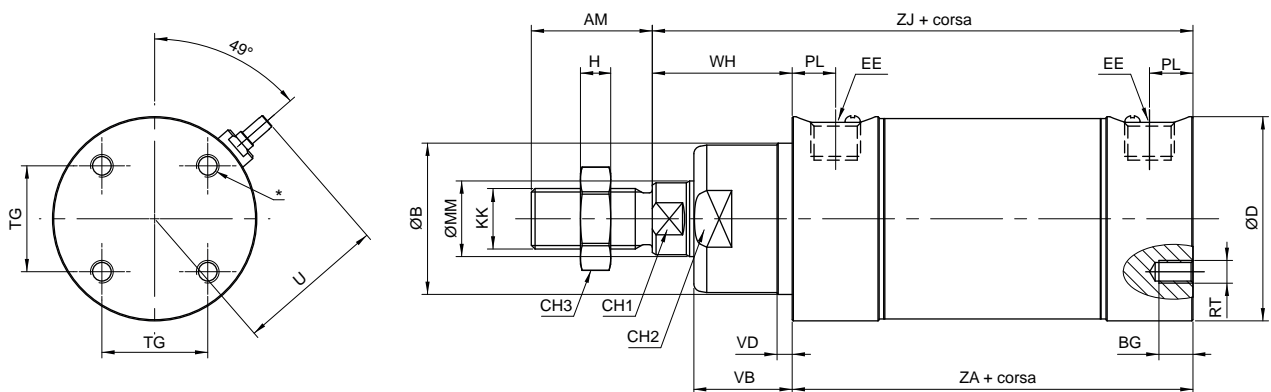
Ø (mm)	AM	ØB	ØD	EE	KK	ØMM f7	PL	VB	U	WH	ZA +1 0	ZJ +1 0	CH1	CH2	CH3	H
32	22	M30x1,5	36	G1/8	M10x1,25	12	10,5	20	26,5	26	94	120	10	29	17	5
40	24	M38x1,5	45	G1/4	M12x1,25	16	12	22	31	30	105	135	13	36	19	6
50	32	M45x1,5	54	G1/4	M16x1,5	20	11,5	26	39,5	37	106	143	17	42	24	8
63	32	M45x1,5	68	G3/8	M16x1,5	20	14,5	25	38,5	37	121	158	17	42	24	8

Tipo: **RXDVD**



Ø (mm)	AM	ØB	ØD	EE	KK	ØMM f7	PL	VB	U	WH	ZA +1 0	ZJ +1 0	CH1	CH2	CH3	H
32	22	M30x1,5	36	G1/8	M10x1,25	12	10,5	20	26,5	26	94	140	10	29	17	5
40	24	M38x1,5	45	G1/4	M12x1,25	16	12	22	31	30	105	157	13	36	19	6
50	32	M45x1,5	54	G1/4	M16x1,5	20	11,5	26	39,5	37	106	169	17	42	24	8
63	32	M45x1,5	68	G3/8	M16x1,5	20	14,5	25	38,5	37	121	183	17	42	24	8

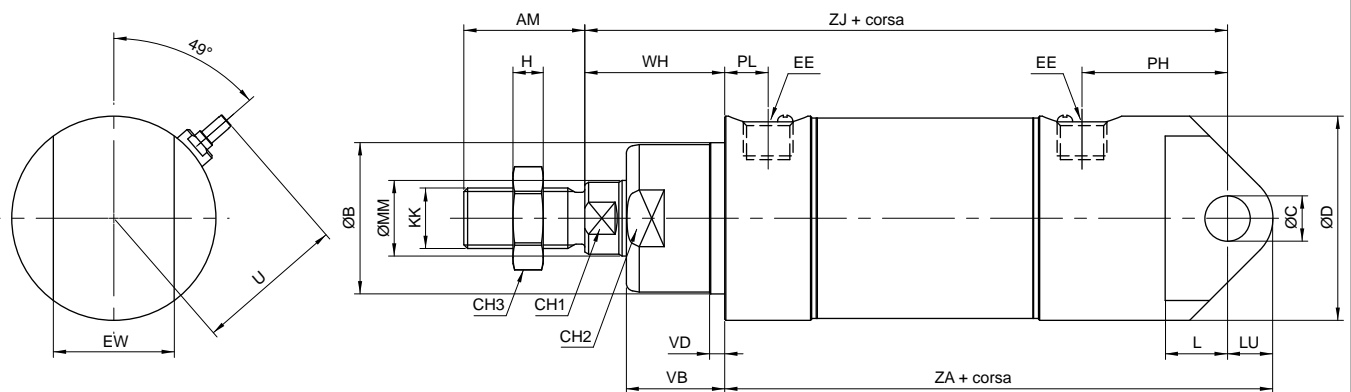
Tipo: **RXDFP**



\*Nell'alesaggio Ø 63 filetto non presente

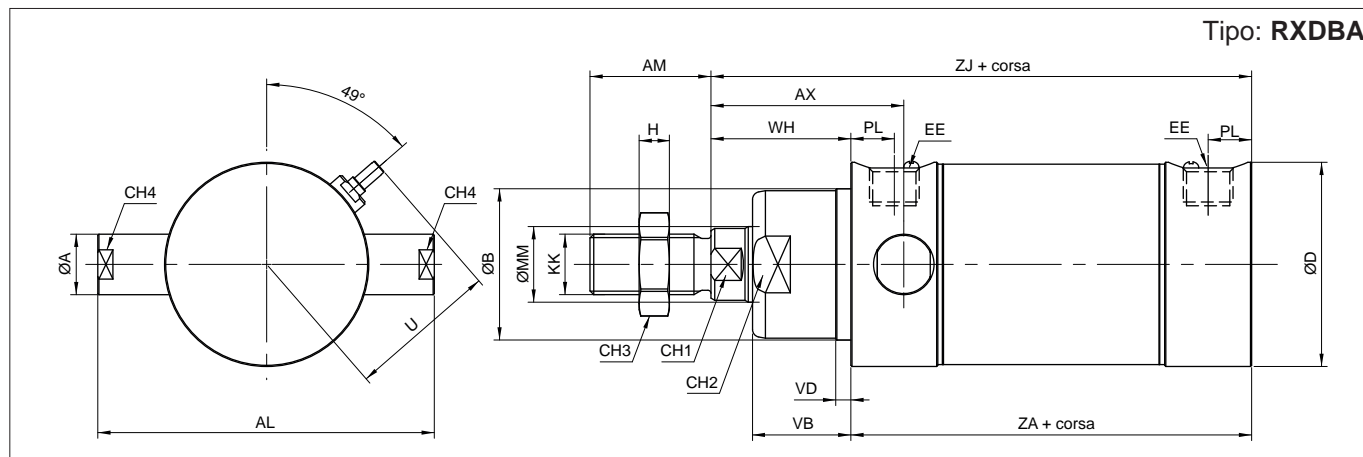
Ø (mm)	AM	ØB d11	BG	ØD	EE	KK	ØMM f7	PL	RT	TG	VB	VD	U	WH	ZA +1 0	ZJ +1 0	CH1	CH2	CH3	H
32	22	30	6	36	G1/8	M10x1,25	12	10,5	M4	19	20	4	26,5	26	94	120	10	29	17	5
40	24	35	8	45	G1/4	M12x1,25	16	12	M5	24	22	4	31	30	105	135	13	33	19	6
50	32	40	9	54	G1/4	M16x1,5	20	11,5	M6	28	26	4	39,5	37	106	143	17	38	24	8
63	32	45	12	68	G3/8	M16x1,5	20	14,5	M8	35	25	4	38,5	37	121	158	17	42	24	8

Tipo: **RXDCM**

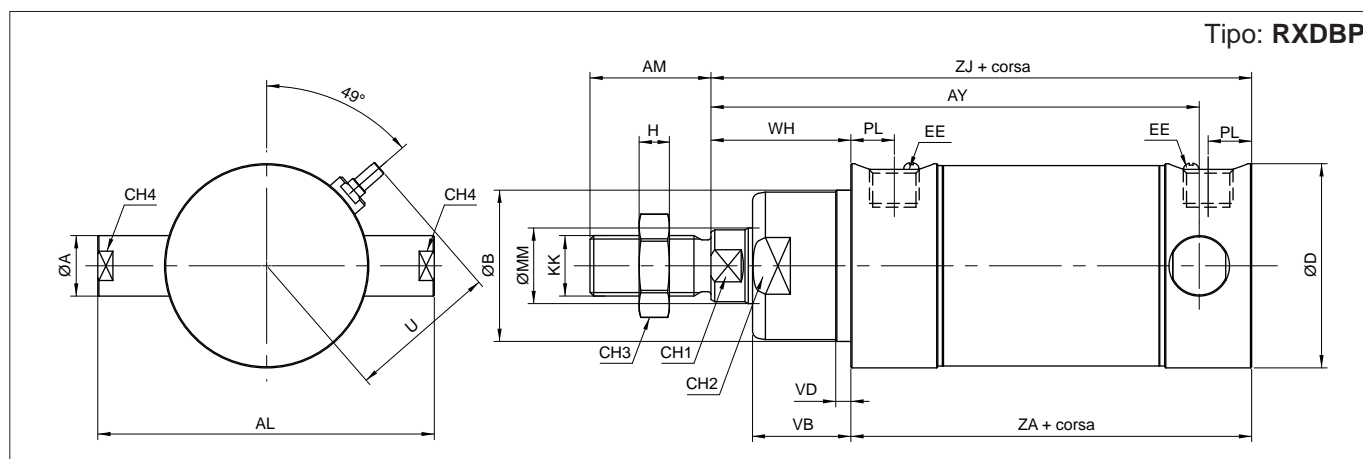


Ø (mm)	AM	ØB d11	ØC H8	ØD	EE	EW	KK	ØMM f7	L	LU	PH	PL	VB	VD	U	WH	ZA +1 0	ZJ +1 0	CH1	CH2	CH3	H
32	22	30	10	36	G1/8	26	M10x1,25	12	13	9	32,5	10,5	20	4	26,5	26	125	142	10	29	17	5
40	24	35	12	45	G1/4	28	M12x1,25	16	16	10	37	12	22	4	31	30	140	160	13	33	19	6
50	32	40	12	54	G1/4	32	M16x1,5	20	16,5	12	37	11,5	26	4	39,5	37	145	170	17	38	24	8
63	32	45	16	68	G3/8	40	M16x1,5	20	21	12	46	14,5	25	4	38,5	37	165	190	17	42	24	8

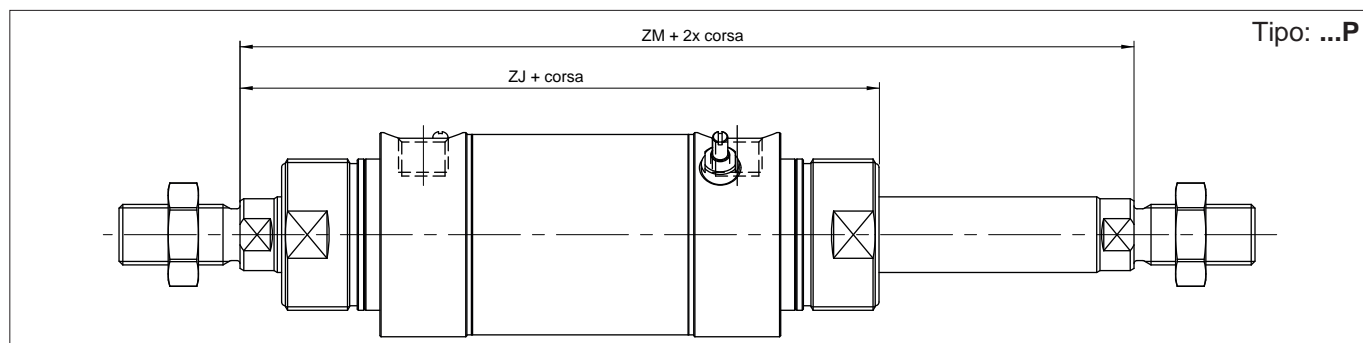




Ø (mm)	ØA f7	AL	AX	AM	ØB d11	ØD	EE	KK	ØMM f7	PL	VB	VD	U	WH	ZA +1 0	ZJ +1 0	CH1	CH2	CH3	CH4	H
32	12	67	39	22	30	36	G1/8	M10x1,25	12	10,5	20	4	26,5	26	94	120	10	29	17	10	5
40	12	76	43	24	35	45	G1/4	M12x1,25	16	12	22	4	31	30	105	135	13	33	19	10	6
50	16	89	40	32	51	54	G1/4	M16x1,5	20	11,5	26	4	39,5	37	106	143	17	38	24	14	8
63	16	103	47	32	47	68	G3/8	M16x1,5	20	14,5	25	4	38,5	37	121	158	17	42	24	14	8



Ø (mm)	ØA f7	AL	AY	AM	ØB d11	ØD	EE	KK	ØMM f7	PL	VB	VD	U	WH	ZA +1 0	ZJ +1 0	CH1	CH2	CH3	CH4	H
32	12	67	110	22	30	36	G1/8	M10x1,25	12	10,5	20	4	26,5	26	94	120	10	29	17	10	5
40	12	76	122	24	35	45	G1/4	M12x1,25	16	12	22	4	31	30	105	135	13	33	19	10	6
50	16	89	129	32	40	54	G1/4	M16x1,5	20	11,5	26	4	39,5	37	106	143	17	38	24	14	8
63	16	103	148	32	45	68	G3/8	M16x1,5	20	14,5	25	4	38,5	37	121	158	17	42	24	14	8



Ø (mm)	ZM	ZJ
32	146	140
40	165	157
50	180	169
63	195	183