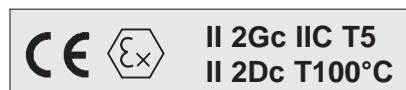


Esecuzioni standard		
Versione	Simbolo	Tipo
Non magnetico		BD
Magnetico		BDM
Magnetico antirotazione da alesaggio 20 a 100 mm		BDMN



A richiesta, fornibili secondo
Direttiva 2014/34/UE - ATEX

Varianti	Sigla
Asta passante da alesaggio 16 a 25 mm.	P
Guarnizioni FKM -20 °C ÷ 150 °C da alesaggio 12 a 100 mm.	V
Filetto maschio speciale (indicare il filetto richiesto. Es: R-M 10x1,5). La quota AM del filetto speciale sarà la stessa del filetto standard. Il cilindro sarà fornito senza dado stelo.	R..M
Versioni speciali a richiesta	/ S

Le varianti possono essere combinate fra loro (quando possibile)



Serie di cilindri a corsa breve con camicia sagomata in alluminio estruso (fino all'alesaggio 100 mm.) e fori di fissaggio direttamente ricavati sulla stessa.

Fino all'alesaggio 100 mm., nel tipo magnetico, il sensore può essere fissato nell'apposita cava a coda di rondine per mezzo di staffa da ordinare separatamente.

Negli alesaggi 125, 160 e 200 mm., il sensore va fissato sui tiranti esterni.

Ammortizzatori elastici di serie (escluso il tipo non magnetico fino all'alesaggio 100 mm).

Per finecorsa magnetici tipo ASV vedi da pag. 1.110.1

Per staffa tipo AS108 vedi pag. 1.120.1

Per accessori di montaggio vedi da pag. 1.20.20

Per stelo maschio vedi nipplo pag. 1.20.20

Per accessori stelo vedi da pag. 1.85.1

Esempio d'ordine: 40 / 50 BDP

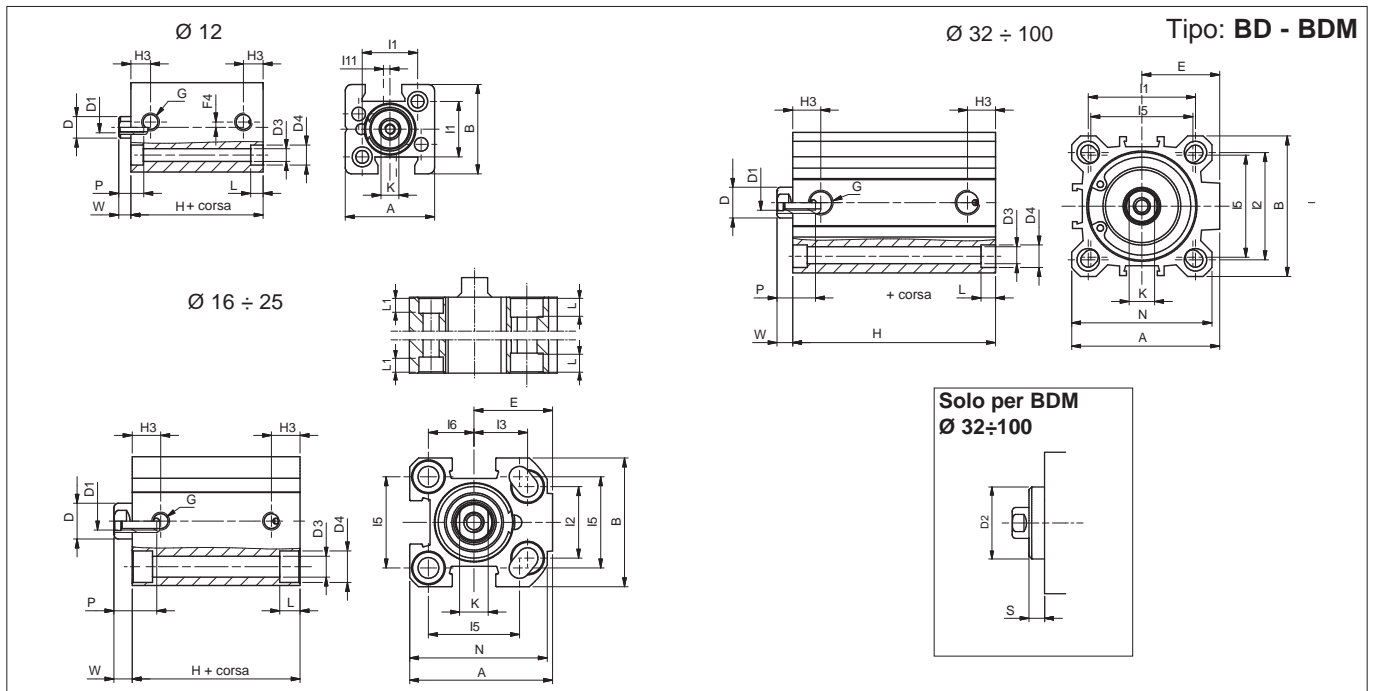
40	/	50	BD	P
Alesaggio	/	Corsa	Tipo	Variante

Caratteristiche tecniche	
Fluido	Aria compressa filtrata con o senza lubrificazione. La lubrificazione se utilizzata deve essere ininterrotta.
Pressione d'esercizio	2 ÷ 10 bar
Temperatura	-20 °C ÷ + 80°C (standard) -20 °C ÷ + 150°C (V)
Materiali	Testate: dal 12 al 25 mm.: Ottone dal 32 al 100 mm.: Alluminio Camicia: Alluminio anodizzato Stelo: Acciaio Inox AISI 303 Guarnizioni: NBR Pistone: Non magnetico: dal 12 al 32 mm: Delrin Magnetico: dal 12 al 63 mm: Delrin dal 40 al 200 mm: Alluminio dal 80 al 200 mm: Alluminio

Alesaggio (mm)	Corse standard BD (mm)	Corse standard BDM (mm)	Corse standard BDMN (mm)	Corsa massima (mm)		
				BD	BDM	BDMN
12	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40	-	40	40	-
16	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100,	-	50	100	-
20		5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 125	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 125		125	125
25	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100,	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 125, 160	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 125	100	160	125
32					10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 125, 160, 200	125
40	10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100,	10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 125, 160, 200, 250	10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 125, 160	100	200	160
50					10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 125, 160	250
63	25, 50, 75, 100, 125, 160, 200, 250	25, 50, 75, 100, 125, 160, 200, 250	-	250	250	-
80					-	-
100	-	-	-	-	-	
125	-	-	-	-	-	
160	-	-	-	-	-	
200	-	-	-	-	-	

Per il calcolo forza cilindri vedi pag. 1.1.3.

Nel caso di corse intermedie richieste, il corpo del cilindro avrà le misure d'ingombro del cilindro con la corsa standard successiva (la corsa intermedia viene infatti ottenuta applicando un distanziale)

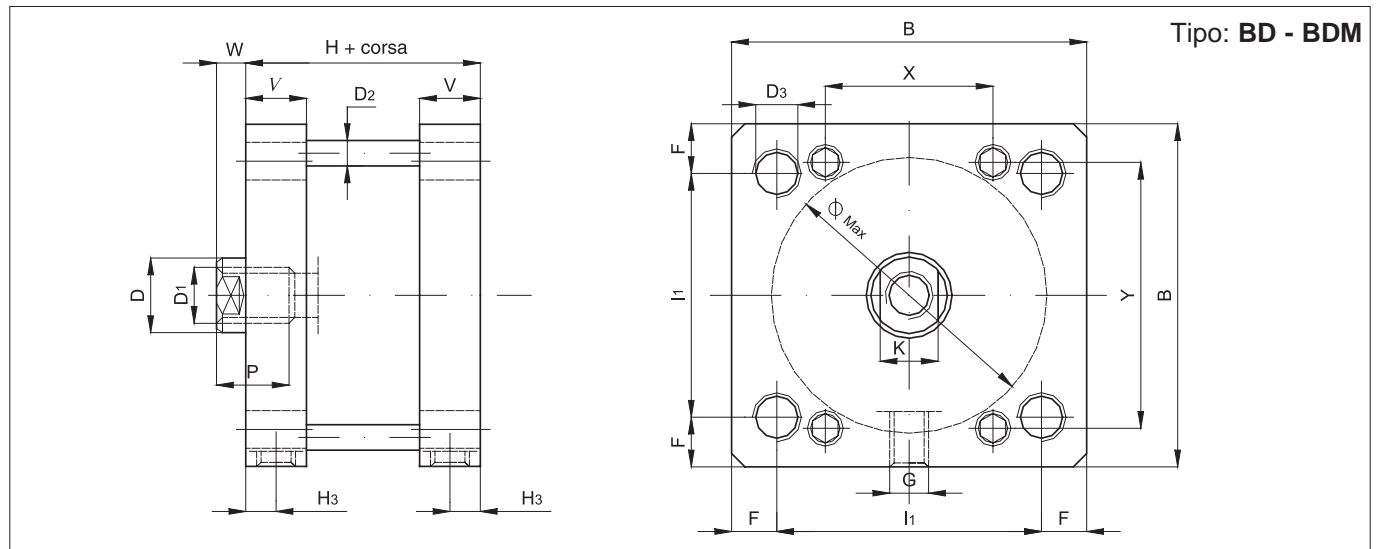


Tipo: BD																					
mm Ø	A	B	D Ø	D1	D3 Ø	D4 Ø	E	G	H	H3	I1	I2	I3	I5	I6	K	L	L1	N	P	W
12	25	25	6	M3	3,7	5,6	-	M5	17	5,5	15,5	-	-	-	-	5	3,5	-	-	6	3,5
16	34	30	8	M4	4,7	7,5	19	M5	27*	8	-	18	12	20	10	6	4,6	3,5	32	8	4,5
20	40	36	10	M5	5,8	9	22	M5	27*	8	-	20	15	25,5	12,7	8	5,7	5,7	38,5	10	5
25	44,5	40	10	M5	5,8	9	24,5	1/8"	28,5*	10,5	-	26	15,5	28	14	8	5,7	5,7	42	10	5,5
32	51	46	12	M6	5,8	9	27	1/8"	29,5	11,5	36	32	-	34	-	10	5,7	-	48	12	6
40	58	55	12	M6	5,8	9	30,5	1/8"	29,5	11	42	42	-	40	-	10	5,7	-	55	12	6
50	70	65	16	M8	6,8	11	37,5	1/8"	34,5	11,5	50	50	-	50	-	13	6,8	-	65	12	7,5
63	89	80	16	M8	9	14	46	1/8"	37	11	62	62	-	60	-	13	8,8	-	80	14	7
80	105	100	20	M10	9	14	55	1/4"	46	14	82	82	-	77	-	17	9	-	100	15	8
100	131	124	25	M12	11	17,2	69	1/4"	56	16	103	103	-	94	-	22	11	-	124	20	10

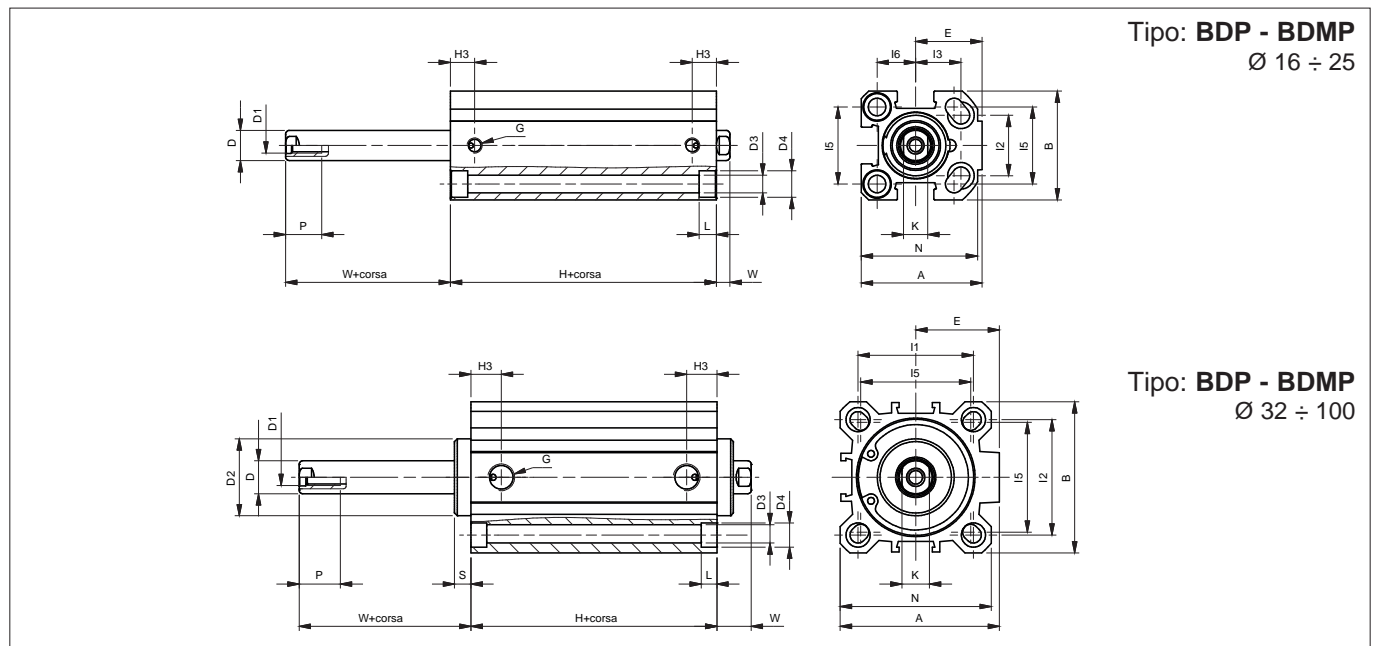
* per corse 30 - 40 - 50: Ø 16 - 20 aggiungere +1 mm
* per corse 40 - 50: Ø 25 add +1 mm

Tipo: BDM																							
mm Ø	A	B	D Ø	D1	D2 Ø	D3 Ø	D4 Ø	E	G	H	H3	I1	I2	I3	I5	I6	K	L	L1	N	P	S	W
12	25	25	6	M3	-	3,7	5,6	-	M5	27	5,5	15,5	-	-	-	-	5	3,5	-	-	6	-	3,5
16	34	30	8	M4	-	4,7	7,5	19	M5	32*	8	-	18	12	20	10	6	4,6	3,5	32	8	-	4,5
20	40	36	10	M5	-	5,8	9	22	M5	32*	8	-	20	15	25,5	12,7	8	5,7	5,7	38,5	10	-	4,5
25	44,5	40	10	M5	-	5,8	9	24,5	1/8"	38,5*	10,5	-	26	15,5	28	14	8	5,7	5,7	42	10	-	5,5
32	51	46	12	M6	24,5	5,8	9	27	1/8"	39,5	11,5	36	32	-	34	-	10	5,7	-	48	12	5	5,5
40	58	55	12	M6	28	5,8	9	30,5	1/8"	39,5	11	42	42	-	40	-	10	5,7	-	55	12	6	6,5
50	70	65	16	M8	34	6,8	11	37,5	1/8"	39,5	11,5	50	50	-	50	-	13	6,8	-	65	12	6	7,5
63	89	80	16	M8	38,5	9	14	46	1/8"	42	11	62	62	-	60	-	13	8,8	-	80	14	8	6,5
80	105	100	20	M10	44	9	14	55	1/4"	46	14	82	82	-	77	-	17	9	-	100	15	10	8
100	131	124	25	M12	56	11	17,2	69	1/4"	56	16	103	103	-	94	-	22	11	-	124	20	10,5	10

* per corse ≥ 25: Ø 16-20 aggiungere +6 mm // Ø 25 aggiungere +1 mm



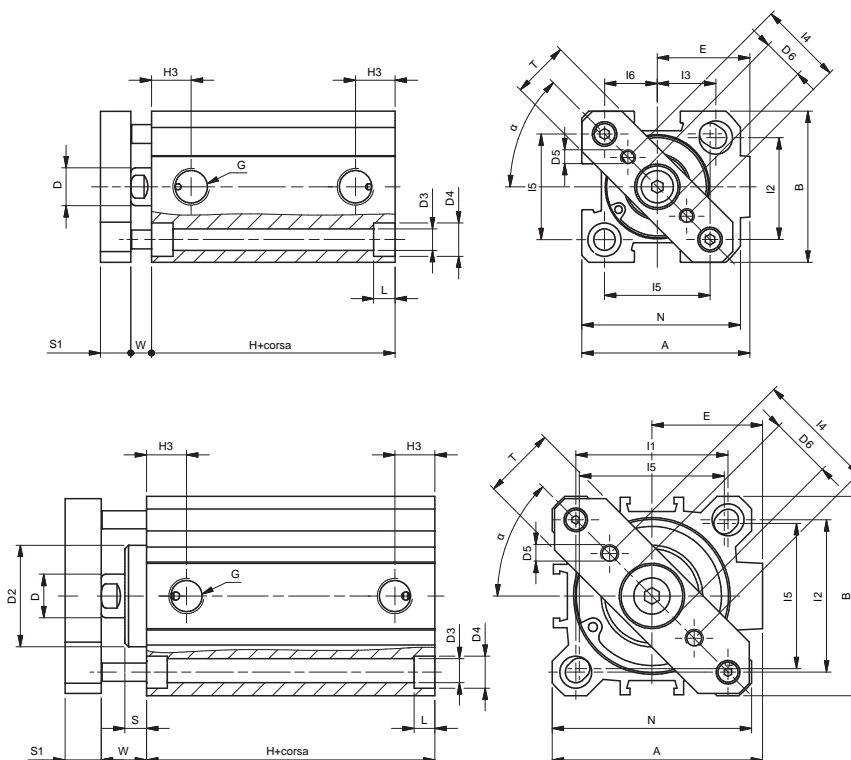
Ø mm	B	D Ø	D1 Ø	D2 Ø	D3 Ø	F	G	H3	I1	K	P	V	W	X	Y	Ø est. max.	H (NBR)	H (VITON)
125	140	30	M14	10	M12	15	1/4"	10	110	28	25	22	10	77	123	132	78	83
160	180	40	M20	12	M16	20	3/8"	12	140	36	30	26	12	94	157	168	87	91
200	220	40	M20	14	M16	22,5	3/8"	12	175	36	30	26	12	126	193	210	87	105



mm Ø	A	B	D Ø	D1	D2 Ø	D3 Ø	D4 Ø	E	G	H	H3	I1	I2	I3	I5	I6	K	L	L1	N	P	S	W
16	34	30	8	M4	-	4,7	7,5	19	M5	32*	8	-	18	12	20	10	6	4,6	3,5	32	8	-	4,5
20	40	36	10	M5	-	5,8	9	22	M5	32*	8	-	20	15	25,5	12,7	8	5,7	5,7	38,5	10	-	4,5
25	44,5	40	10	M5	-	5,8	9	24,5	1/8"	38,5*	10,5	-	26	15,5	28	14	8	5,7	5,7	42	10	-	5,5
32	51	46	12	M6	24,5	5,8	9	27	1/8"	39,5	11,5	36	32	-	34	-	10	5,7	-	48	12	5	11
40	58	55	12	M6	28	5,8	9	30,5	1/8"	39,5	11	42	42	-	40	-	10	5,7	-	55	12	6	12,5
50	70	65	16	M8	34	6,8	11	37,5	1/8"	39,5	11,5	50	50	-	50	-	13	6,8	-	65	12	6	13,5
63	89	80	16	M8	38,5	9	14	46	1/8"	42	11	62	62	-	60	-	13	8,8	-	80	14	8	15
80	105	100	20	M10	44	9	14	55	1/4"	46	14	82	82	-	77	-	17	9	-	100	15	10	18
100	131	124	25	M12	56	11	17,2	69	1/4"	56	16	103	103	-	94	-	22	11	-	124	20	10,5	20,5

* per corse ≥ 25: Ø 16 - 20 aggiungere +6 mm // Ø 25 aggiungere +1 mm

Tipo: **BDMN**



Ø mm	A	B	α	D Ø	D ₂ Ø	D ₃ Ø	D ₄ Ø	D ₅ Ø	D ₆ Ø	E	G	H	H ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	K	L	L ₁	N	S	S ₁	T	W
20	40	36	45°	10	-	5,8	9	M4	11	22	M5	32*	8	-	20	15	20	25,5	12,7	8	5,7	5,7	38,5	-	8	15	4,5
25	44,5	40	45°	10	-	5,8	9	M4	11	24,5	1/8"	38,5*	10,5	-	26	15,5	22	28	14	8	5,7	5,7	42	-	8	15	5,5
32	51	46	41,5°	12	24,5	5,8	9	M5	17	27	1/8"	39,5	11,5	36	32	-	28	34	-	10	5,7	-	48	5	10	20	11
40	58	55	45°	12	28	5,8	9	M5	17	30,5	1/8"	39,5	11	42	42	-	33	40	-	10	5,7	-	55	6	10	20	12,5
50	70	65	45°	16	34	6,8	11	M6	22	37,5	1/8"	39,5	11,5	50	50	-	42	50	-	13	6,8	-	65	6	12	30	13,5
63	89	80	45°	16	38,5	9	14	M6	22	46	1/8"	42	11	62	62	-	50	60	-	13	8,8	-	80	8	12	30	15
80	105	100	45°	20	44	9	14	M8	28	56	1/4"	46	14	82	82	-	65	77	-	17	9	-	100	10	14	50	18
100	131	124	45°	25	56	11	17,2	M10	30	69	1/4"	56	16	103	103	-	80	94	-	22	11	-	124	10,5	14	50	20,5

* per corse ≥ 25: Ø 20 aggiungere +6 mm // Ø 25 aggiungere +1 mm

Kit guarnizioni.

Quantità e componenti presenti in ogni kit.

Descrizione	N°	BD	BDM	BDMN
Guarnizione tenuta stelo	1	•	•	•
O-ring tenuta tubo	2	•	•	•
Guarnizione a labbro	2	•	•	•

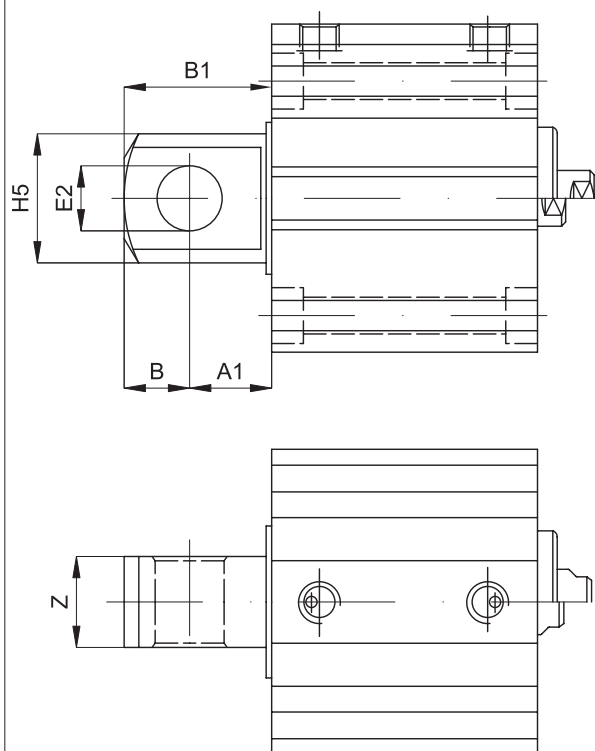
Esempio d'ordine: 50 / SG / BDP

50	/	SG	/	BD	P
Alesaggio	/	Serie di guarnizioni	/	Tipo	Variante

Il kit di guarnizioni per i cilindri in esecuzione non standard sarà da comporre in funzione della variante.

L'anello magnetico è da richiedere a parte.

Tipo: **CM**



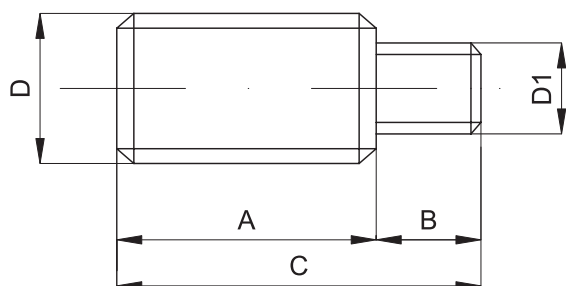
Cerniera maschio

Codice	Articolo	Ø mm	A ₁	B	E ₂ Ø (H8)	H ₅ Ø	Z	B ₁
040070	CM16ALB	16	8	6	6	12	7	14
040071	CM20ALB	20	10	8	8	16	9	18
040072	CM25ALB	25	10	8	8	16	9	18
040073	CM32ALB	32	13	10	10	20	14	23
040074	CM40ALB	40	15	12	12	24	16	27
040075	CM50ALB	50	15	12	12	24	17	27
040076	CM63ALB	63	19	16	16	32	22	35
040077	CM80ALB	80	19	16	16	32	22	35
040078	CM100ALB	100	23	20	20	40	26	43

Materiale: Alluminio

N.B.: Questo accessorio deve essere ordinato assieme al cilindro.

Tipo: **N**

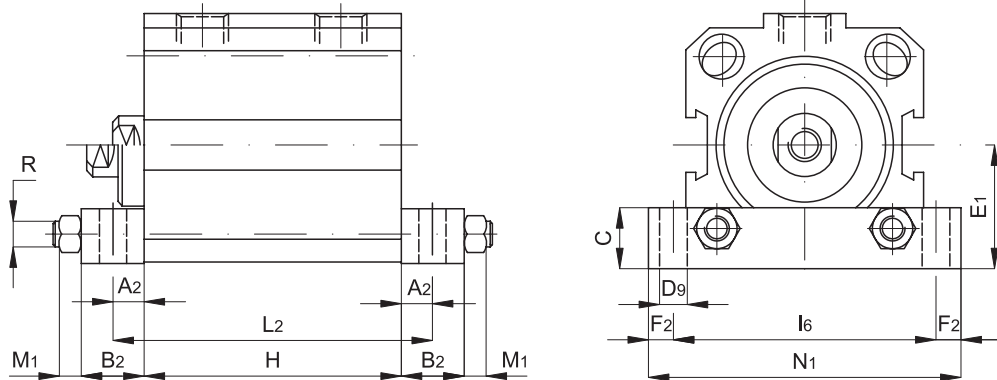


Nipplo per stelo

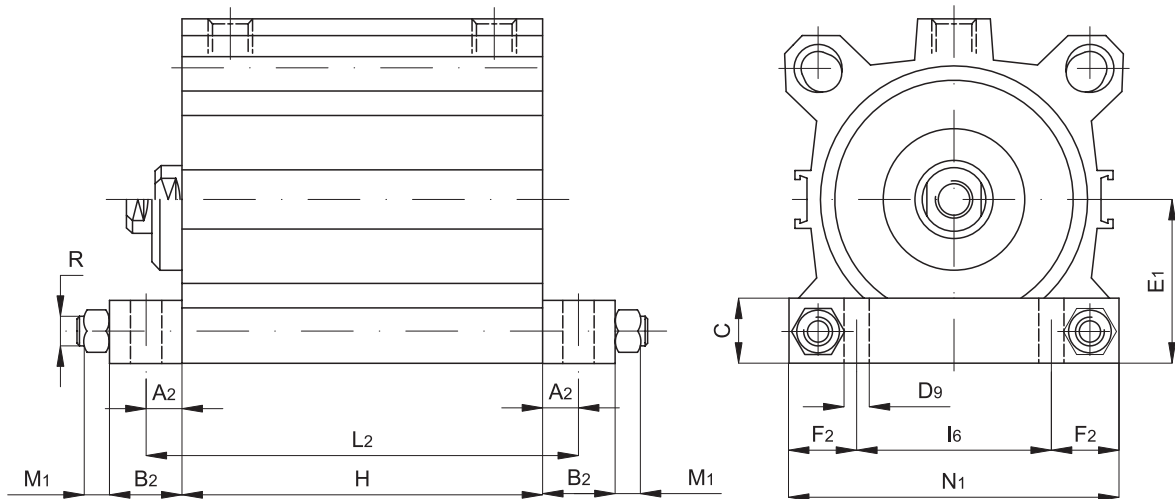
Codice	Articolo	Ø mm	D	D ₁	A	B	C
040079	N6-3AQB	12	M6x1	M3x0,5	16	6,5	22,5
040080	N6-4AQB	16	M6x1	M4x0,7	15	8	23
040081	N8-5AQB	20-25	M8x1,25	M5x0,8	20	10	30
040082	N10-6AQB	32-40	M10x1,25	M6x1	22	12	34
040083	N12-8AQB	50-63	M12x1,25	M8x1,25	24	14	38
040084	N16-8AQB	50-63	M16x1,5	M8x1,25	32	14	46
040085	N16-10AQB	80	M16x1,5	M10x1,5	32	15	47
040086	N20-12AQB	100	M20x1,5	M12x1,75	40	20	60

Materiale: Acciaio zincato

Tipo: P



Piedino Ø 16 ÷ 63



Piedino Ø 80 ÷ 100

* La quota H è in funzione della corsa e dell'alesaggio del cilindro.

Il kit comprende 2 piedini; i tiranti per il fissaggio dei piedini non sono compresi.
Materiale: Alluminio

Codice	Articolo	Ø mm	A ₂	B ₂	C	D ₉ Ø	E ₁	F ₂	I ₆	L ₂	M ₁	N ₁	R Ø
040087	P16ALB	16	5	10	10	3,5	17	5	30	H*+10	2,4	40	M3
040088	P20ALB	20	5	10	10	5,5	18	5	40	H*+10	4	50	M5
040095	P25ALB	25	6	12	12	5,5	20	7,5	45	H*+12	4	60	M5
040089	P32ALB	32	6	12	12	5,5	24	5	50	H*+12	4	60	M5
040090	P40ALB	40	6	12	12	5,5	27,5	5	60	H*+12	4	70	M5
040091	P50ALB	50	7,5	15	15	6,5	32,5	5	70	H*+15	5	80	M6
040092	P63ALB	63	7,5	15	15	8,5	40	7,5	85	H*+15	6,5	100	M8
040093	P80ALB	80	10	20	20	8,5	50	20	60	H*+20	6,5	100	M8
040094	P100ALB	100	10	20	20	10,5	62	22	80	H*+20	8	124	M10